


F.1.2.1 Statika betonových konstrukcí

ZODP.PROJEKTANT	ING. LUKÁŠ LOUDIL	
VYPRACOVAL	ING. LUKÁŠ LOUDIL	

 **HURYTA[®]**
STATIKA A PROJEKTOVÁNÍ STAVEB
BRNO, STÁNKOVA 557/18a
tel.: 541420711
fax: 541235332
e-mail: lhuryta@huryta.cz

±0,000 = 272,50 m.n.m

AUTOR: ING.ARCH VLADISLAV VRÁNA, ING.ARCH. PAVEL HAVELKA

HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU	ING. ARCH. VLADISLAV VRÁNA		 ATELIER 2002 s.r.o., ZACHOVA 6, 60200 BRNO	
ZODP.PROJEKTANT	ING. ZBIGNIEW KALETA			
VYPRACOVAL	ING. ARCH. HAVELKA, NG. BARTOŠOVÁ			
KONTROLOVAL	ING. ARCH. VLADISLAV VRÁNA			
INVESTOR : ZZS Jmk, p.o., nám 28. října č. 23, 602 00 Brno, IČ: 00346292			FORMÁT	2 A4
NÁZEV AKCE: Stavba nové budovy ZZS JMK v Brně - Bohunicích OBJEKT: SO 103 Energocentrum, SO 104 Garáže			DATUM	srpen 2011
			STUPEŇ	DPS
			ČÍSLO ZAKÁZKY	A1101/4
			SPECIALIZACE	F.1.2
NÁZEV VÝKRESU Výpis prefabrikátů			MĚŘÍTKO 1:50	ČÍSLO VÝKRESU F.1.2.1.05

VÝPIS PREFABRIKÁTŮ

Typ	Popis	ks	třída betonu	m3/ks	m3	mb	rozměry				odhad množství kování		odhad množství výztuže		Pozn.
							l	Φ	h	b		celkem		celkem	
				mb/ks			m	m	m	m	kg/ks	kg	kg/ks	kg	
S1	SLOUP	6	C30/37 XC1	0,522	3,130		3,260	-	0,400	0,400	50	300	213,86	1283,1	patní kování
S2	SLOUP	3	C30/37 XC1	0,540	1,620		3,260	-	0,400	0,400	50	150	221,4	664,2	patní kování, konzola
S3	SLOUP	4	C30/37 XC1	0,540	2,160		2,550	-	0,400	0,400	50	200	221,4	885,6	patní kování
S4	SLOUP	1	C30/37 XC1	0,540	0,540		3,260	-	0,400	0,400	50	50	221,4	221,4	patní kování, konzola, trubka pro trn
P1.1	PRŮVLAK	1	C30/37 XC1	1,336	1,336		5,590	-	0,890	0,400	15	15	293,92	293,9	L-průřez, kování
P1.2	PRŮVLAK	1	C30/37 XC1	1,286	1,286		5,380	-	0,890	0,400	30	30	282,92	282,9	L-průřez, kování
P1.3	PRŮVLAK	1	C30/37 XC1	1,286	1,286		5,380	-	0,890	0,400	30	30	282,92	282,9	L-průřez, kování
P1.4	PRŮVLAK	1	C30/37 XC1	1,408	1,408		5,890	-	0,890	0,400	15	15	309,76	309,8	L-průřez, kování
P2.1	PRŮVLAK	1	C30/37 XC1	4,780	4,780		7,390	-	1,890	0,550	30	30	860,4	860,4	L-průřez, kování, ozub v uložení
P2.2	PRŮVLAK	1	C30/37 XC2	4,708	4,708		7,180	-	1,890	0,550	60	60	847,44	847,4	L-průřez, kování, ozub v uložení
P2.3	PRŮVLAK	1	C30/37 XC3	2,961	2,961		4,695	-	1,890	0,550	30	30	532,98	533,0	L-průřez, kování, ozub v uložení
P3.1	PRŮVLAK	1	C30/37 XC1	1,308	1,308		3,790	-	1,180	0,400	30	30	222,36	222,4	L-průřez, kování
P3.2	PRŮVLAK	3	C30/37 XC1	1,343	4,029		3,580	-	1,180	0,400	30	90	228,31	684,9	L-průřez, kování
P3.3	PRŮVLAK	1	C30/37 XC1	1,620	1,620		4,695	-	1,180	0,400	30	30	275,4	275,4	L-průřez, kování
Z1	ZTUŽIDLO	1	C30/37 XC1	2,070	2,070		8,960	-	1,180	0,200		0	331,2	331,2	ozuby v uložení, zdrsňená strana na styku s panely
Z2	ZTUŽIDLO	1	C30/37 XC1	1,003	1,003		5,760	-	0,890	0,200		0	160,5	160,5	ozuby v uložení, zdrsňená strana na styku s panely, závitové pouzdro s trnem
P101	SPIROLL PPD 576/207	15				5,76	5,760		0,200	1,190					ucpávky

P102	SPIROLL PPD 576/207	1				5,76	5,760		0,200	1,190					ucpávky, prostup
P103	SPIROLL PPD 576/207	1				5,76	5,760		0,200	1,190					ucpávky, prostup
P104	SPIROLL PPD 576/207	1				5,76	5,760		0,200	0,870					ucpávky, podélný řez
P105	SPIROLL PPD 576/207	1				5,76	5,760		0,200	0,510					ucpávky, podélný řez
P201	SPIROLL PPD 896/266	11				8,96	8,960		0,265	1,190					ucpávky
P202	SPIROLL PPD 896/266	1				8,96	8,960		0,265	1,190					ucpávky, prostup
P203	SPIROLL PPD 896/266	1				8,96	8,960		0,265	1,190					ucpávky, prostup
P204	SPIROLL PPD 896/266	1				8,96	8,960		0,265	1,190					ucpávky, prostup
P205	SPIROLL PPD 896/266	1				8,96	8,960		0,265	0,845					ucpávky, podélný řez
P206	SPIROLL PPD 896/268	1				8,96	8,960		0,265	1,190					ucpávky, prostup
CELKEM		63			35,2	82,6						1060		8139	

Povrchová úprava prefabrikátů ve třídě pohledovosti PB3.

Hrany prefabrikátů zkoseny 15x15 mm.

Zálivkové hmoty spár a podlití nejsou součástí výpisu, zálivky, spojovací kotevní plechy, montážní podložky, zálivky a podlití jsou součástí prefabrikátů.